## 

Pressemitteilung

* **Kugellager von GMN jetzt neu in den höchsten Genauigkeitsklassen P4+ und UP+**
* **Verbesserte Lagerkennzeichnung, einfaches Auslesen per QR-Code**

*Nürnberg, den 10. Juli 2019.* Spindelkugellager von GMN gibt es jetzt auch in den Hochpräzisions-Genauigkeitsklassen P4+ und UP+. Die neue Klasse P4+ ersetzt sukzessive die bisherigen Genauigkeitsklassen DIN P4 und ABEC 7. Noch höhere Anforderungen an Lauf-, Form- und Maßgenauigkeit erfüllt die neue Premiumgenauigkeitsklasse „Ultra Präzision“ UP+. Mit den neuen Genauigkeitsklassen steigert GMN die Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit seiner Spindelkugellager für höchste Ansprüche an Präzision und Qualität.

Darüber hinaus wurde die Kennzeichnung verbessert. So sind nun alle wichtigen Daten inklusive der Abweichungen von Bohrung, Außendurchmesser, Breite und Fertigungslos an den Außenseiten der Ringe sowie auf der Verpackung ersichtlich. Außerdem können über einen QR-Code auf der Verpackung mittels Smartphones oder Lesegeräten alle Daten ausgelesen und in unterschiedliche Datenbanklösungen integriert werden. Eine zusätzliche Software oder Internetverbindung ist nicht erforderlich. Kunden können das Produkt somit schneller und einfacher identifizieren und erhalten zusätzlich eine erweiterte Fälschungssicherheit.

**Kugellager für hochdrehende Spindeln**

Mit den Hochpräzisionskugellagern der neuen Genauigkeitsklassen P4+ und UP+ bietet GMN die passenden Komponenten für die gestiegenen Anforderungen in der Werkzeugmaschinenindustrie hinsichtlich Drehzahlen, Laufgenauigkeit, Lebensdauer und Bearbeitungspräzision.

Die Toleranzklasse P4+ erfüllt Lauf- und Formgenauigkeiten nach DIN P2 / ISO 2 und Maßgenauigkeiten nach DIN P4 / ISO 4. Sie ist als Standardgenauigkeitsklasse für ein breites Anwendungsspektrum in der Werkzeugmaschinenindustrie gedacht und in allen Bauformen, Baureihen mit Bohrungsdurchmessern von 5 bis 120 mm erhältlich.

Kugellager der Toleranzklasse UP+ sind für Anwendungen konzipiert, bei denen das Augenmerk auf höchsten Anforderungen an Leistungsparameter wie Drehzahl, Laufgenauigkeit und Schwingungen liegt. UP+ Spindelkugellager erfüllen Lauf- und Formgenauigkeiten nach DIN P2 / ISO 2 oder besser und sind in den Bauformen S und SM sowie den Baureihen 60 und 62 mit Bohrungsdurchmessern von 5 bis 70 mm erhältlich.

**Große Auswahl an Standardlösungen und Sonderanfertigungen**

Hochpräzisions-Spindelkugellager von GMN sind optimiert für hohe Drehzahlen, Belastungen sowie Steifigkeiten und zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit aus. Sie lassen sich vielfältig konfigurieren, so dass es für nahezu jede Anforderung die richtige Ausführung gibt. Verfügbar sind sie in unterschiedlichen Bauformen, Baureihen, mit Käfigen in verschiedenen Ausführungen und aus unterschiedlichen Werkstoffen sowie Kugeln aus Wälzlagerstahl 100Cr6 oder Keramik.

Das Sortiment umfasst Hochpräzisions-Spindelkugellager mit Bohrungsdurchmessern von 5 bis 120 mm sowie verschiedenen Nennkontaktwinkeln, Genauigkeiten und Vorspannungen. Sämtliche Kugellager stellt GMN in Nürnberg her. Für alle Komponenten und Verarbeitungsprozesse kommen ausschließlich hochwertige Werkstoffe und Materialien zum Einsatz. Neben Standardlösungen sind auf Wunsch auch anwendungsoptimierte Sonderanfertigungen erhältlich.

**Über GMN:**

Der Maschinenbauer GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG ist ein 1908 gegründetes und heute in vierter Generation geführtes Familienunternehmen. Rund 500 Mitarbeiter entwickeln und produzieren ausschließlich am Unternehmenssitz in Nürnberg Hochpräzisionskugellager, Maschinenspindeln, Klemmkörperfreiläufe, berührungslose Dichtungen und elektrische Antriebe.

Spindeln sind mit rund 60 Prozent Anteil Hauptumsatzträger, Kugellager erzielen etwa ein Drittel der Erlöse. Die Exportquote von GMN beläuft sich auf rund 35 Prozent, das Unternehmen liefert seine Produkte an Abnehmer in der ganzen Welt. Diese stammen aus einer Vielzahl von Branchen, hervorzuheben sind der Maschinenbau, der Modell- und Fahrzeugbau sowie die Luft- und Raumfahrttechnik. Vertrieb und Service gewährleistet GMN über ein weltweites Netz von Vertretungen und Niederlassungen.

**Fotos:**

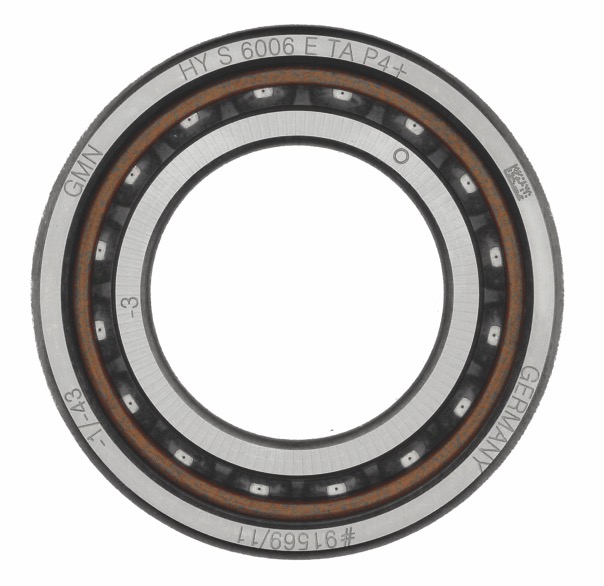


Foto 1:

Kugellager von GMN gibt es jetzt auch in den Hochpräzisions-Genauigkeitsklassen P4+ und UP+ (Foto: GMN).

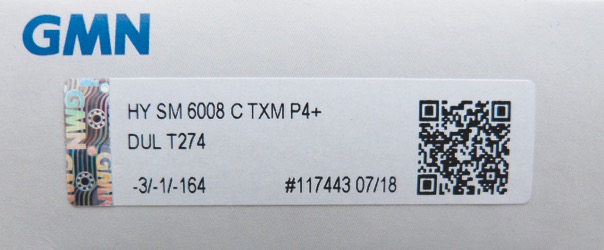


Foto 2:

Alle relevanten Informationen sind mittels Smartphone über einen QR-Code auf der Verpackung – ohne zusätzliche Software – auslesbar (Foto: GMN).

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_311**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_311).

**Ansprechpartner:**

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG, Äußere Bayreuther Str. 230, 90411 Nürnberg, Rainer Förster, Messe & Medien, Tel.: 0911 5691-332, E-Mail: [r.foerster@gmn.de](mailto:r.foerster@gmn.de).

Weitere **Informationen zu GMN** finden Sie unter [www.gmn.de](http://www.gmn.de).

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, D-90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).